



ИНЖЕНЕРНЫЕ
СИСТЕМЫ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВО
МОНТАЖ

Исх. №ЭЦ-653 от 01.12.2025 г.

Директору по строительству
ООО ПО «Радиян»
Салахутдинову Т.К.

эл. адрес: priemnaya@radian-holding.ru

Касательно полученных замечаний

Уважаемый Тимур Камильевич!

В ответ на письма ООО ПО «Радиян» Исх. №1940 от 21.11.2025г., №1988 от 27.11.2025г. и №2006 от 01.12.2025г. касательно полученных замечаний, в рамках заключенного между ООО «ЭЛИТА-Регион» и ООО ПО «Радиян» договора поставки №465ПО от 25.08.2025г., сообщаем следующее:

1. Касательно акта несоответствия от 20.11.2025г. — как и указано в акте — выявленные несоответствия касаются ЛКП, и связаны с повреждением упаковки у 8 блок-секции. ЛКП будет восстановлено при проведении работ по запуску оборудования.

2. Перечень персонала, и перечень необходимых инструментов для проведения запуска оборудования будет направлен дополнительно. Направляем программу гидравлических испытаний (Приложение 1)

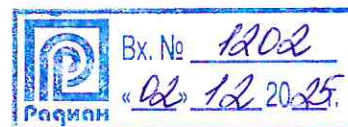
3. Касательно изложенных замечаний в Предписании №05 от 28.11.2025г., сообщаем, что информация принята к рассмотрению. Просим в дальнейшем аналогичные документы составлять с участием представителей ООО «ЭЛИТА-Регион», и с проведением обязательной фотофиксации выявленных нарушений.

Приложение:

1. Программа гидравлических испытаний БТП

Руководитель проектов
ООО «ЭЛИТА-Регион»

 / Шабуров В.А. /



ООО «ЭЛИТА-Регион»

Юр. адрес: 195027, г. Санкт-Петербург, Наб. Свердловская, д. 44, литера Ю, помещ. 320
ИНН: 1655317177 КПП: 780401001

www.elitacompany.ru

Наименование контролируемого параметра, признака

Герметичность БТП

Технические требования к параметру

БТП должен обладать герметичностью при рабочем гидростатическом давлении.

Методы проверок (испытаний), допускаемые отклонения

Метод контроля – гидравлические испытания на прочность и плотность на оборудовании для испытаний давлением НРБВ.441423.001.

Испытание БТП на герметичность производится подачей через подводящий штуцер гидростатического давления внутрь предварительно заглушенных трубопроводов. Находящийся в трубопроводах воздух стравливается посредством воздушных клапанов. После достижения испытательного давления трубопровод отключается от насоса. Испытательное давление ($1,25 \cdot P_{раб}$) в трубопроводе выдерживают в течение 10 минут (испытание на прочность), после чего его снижают до рабочего давления, при котором производят тщательный осмотр сварных швов (испытание на плотность). По окончании осмотра давление вновь повышают до испытательного и выдерживают еще 5 минут, после чего снова снижают до рабочего и вторично тщательно осматривают трубопровод.

Продолжительность испытания на плотность определяется временем осмотра трубопровода и проверки герметичности разъемных соединений. После окончания гидравлического испытания все воздушники на трубопроводе должны быть открыты и трубопровод должен быть полностью освобожден от воды через соответствующие дренажи.

БТП считается выдержавшим испытание, если за время испытания при воздействии гидростатического давления не наблюдалось просачивания воды из изделия.

Отклонение – падение давления на манометре не более $4,9 \cdot 10^4$ Па (0,5 кгс/см²)

Ответственный сдатчик от производства, после опрессовки изделия предъявляет его работнику ОТК.

Результаты испытаний, работник ОТК, фиксируются в реальном времени на контрольной бирке по приложению Д, который наклеивается на торцевую радиальную поверхность манометра, расположенного с лицевой стороны рамы изделия.

					Программа гидравлических испытаний БТП	Лист
						1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		