

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ДАЛЬТРАНСУГОЛЬ»

682860, Российская Федерация, Хабаровский край,
Ванинский муниципальный район, Межселенные
территории Ванинского муниципального района,
территория Мыс Мучукей-Дуа, строение 6
тел. 8 (42137) 54-111
e-mail: DTU@portaljance.ru



ИНН 2709006503 КПП 270901001
Р/с 40702810400000016190
Банк ГПБ АО г. Москва
К/с 30101810200000000823 БИК 044525823

Исх № 23/1936 от 16.07.2026

Генеральному директору
ООО «Радиян»

Труфанову В.Н.

«Уведомление о ненадлежащем качестве выполненных работ»

Уважаемый Валерий Николаевич!

Между АО «Дальтрансуголь» и ПО «Радиян» заключен Договор подряда №ДТУ-23/3У от 17.01.2023г. на выполнение строительно-монтажных работ по объекту «Перенос инженерных сетей, коммуникаций и сооружений из производственной зоны» в рамках реализации проекта «Увеличение мощности перевалки угля АО «Дальтрансуголь» до 40 млн. тонн в год».

Настоящим уведомляем, что в ходе осмотра смонтированных участков трубопровода В1, В2 (до ввода объекта в эксплуатацию) выявлены существенные дефекты на установленной запорной арматуре, пожарных подставках и болтовых соединений в колодцах:

1. Образование коррозионного разрушения поверхностей запорной арматуры, ранее переданной Вам по Акту приема-передачи №б/н от 07.11.2024г. как давальческий материал.
2. Обнаружены коррозионные образования на болтах, гайках и фланцах.

Дефекты возникли до ввода объекта в эксплуатацию, что указывает на нарушение технологии монтажа, несоблюдение условий хранения материалов в период производства работ, следствием негерметично смонтированных колодцев.

Согласно ст. 714 ГК РФ, подрядчик несет ответственность за сохранность предоставленного Заказчиком имущества, оказавшегося во владении подрядчика в связи с исполнением договора. Выявленные недостатки подлежат устранению в рамках гарантийных обязательств (ст. 724, 755 ГК РФ).

На основании вышеизложенного, **ТРЕБУЕМ:**

1. В течении 10 рабочих дней с момента получения настоящей претензии безвозмездно устранить выявленные недостатки, а именно:

- выполнить антикоррозионную обработку давальческой запорной арматуры, фланцев, пожарных подставок.
- заменить все крепежи (болты, гайки, шайбы)
- провести повторные испытания систем на герметичность с составлением актов.

2. При невозможности восстановления давальческого материала приведенного в негодность, возместить стоимость понесённых убытков.

3. Направить уполномоченного представителя для составления двустороннего Акта о выявленных дефектах.

В случае отказа от удовлетворения требований в добровольном порядке мы будем вынуждены:

- привлечь третьих лиц для устранения дефектов и восстановления имущества с отнесением понесённых затрат к ООО «Радиян»;
- требовать возмещения полной стоимости утраченных давальческих материалов и убытков в судебном порядке.

Приложения:

1. Накладная №б/н от 07.11.24 на 2л.
2. Акт осмотра смонтированных участков В1, В2 от 15.07.2026г. на 5л.

С уважением,
Руководитель проекта
Исп. Пискарев А.А.

И.Э. Яковлев

АКТ
осмотра смонтированных участков сетей В1, В2
№ДТУ-23/ЗУ от 17.01.2023г.

682860, Российская Федерация, Хабаровский край, Ванинский муниципальный район, Межселенные территории Ванинского муниципального района, территория Мыс Мучукей-Дуа,

«15» июля 2026

Время составления акта: 15 час. 00 мин.

Комиссия в составе:

1. Яковлев Игорь Эдуардович - руководитель проекта КИП-40 АО «Дальтрансуголь»
2. Еремин Сергей Анатольевич – руководитель направления по строительству КИП-40 АО «Дальтрансуголь»
3. Пискарев Артем Андреевич - главный специалист отдела по КС КИП40 АО «Дальтрансуголь»
4. Карпов Константин Николаевич – начальник участка ТВГ АО «Дальтрансуголь»

В ходе проведения осмотра комиссией смонтированных участков сетей В1, В2, выполненных ООО «Радиян» по Договору подряда №ДТУ-23/ЗУ от 17.01.2023г., были выявлены следующие дефекты и повреждения:

№п/п	Наименование колодца	Оборудование	Описание выявленных дефектов	Заключение комиссии
1	ВК2	1. Пожарная подставка фланцевая трехсторонняя для ПГ Р=1,6 Мпа ППТФ Ду=500х500. 2. Фланец DN500 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки, шайбы).	1. Коррозия корпуса пожарной подставки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах.	1. Антикоррозионная обработка или замена пожарной подставки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М30-6gx200.58 – 40шт. Гайка М30-6Н.5 – 40шт., шайба А30.01 – 80шт)
2	ВК3	1. Задвижка с обрезиненным клином ЗКЛ2-350 -16 DN350. 2. Фланец DN355 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса задвижки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах. 4. Затруднен ход маховика.	1. Антикоррозионная обработка или замена задвижки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М24-6gx160 – 16шт. Гайка М24-6Н.5 – 16шт. шайба А24.01-32шт) 4. Антикоррозионная обработка штока с нанесением смазывающего материала.

3	ВКЗ''	1. Задвижка с обрезиненным клином ЗКЛ2-350 -16 DN350. 2. Фланец DN355 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса задвижки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах. 4. Затруднен ход маховика.	1. Антикоррозионная обработка или замена задвижки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М24-6gx160 – 16шт. Гайка М24-6Н.5 – 16шт. шайба А24.01-32шт.) 4. Антикоррозионная обработка штока с нанесением смазывающего материала.
4	ВК4	1. Пожарная подставка фланцевая трехстороня для ПГ Р=1,6 Мпа ППДФ Ду=500х500. 2. Фланец DN500 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса пожарной подставки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах.	1. Антикоррозионная обработка или замена пожарной подставки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М30-6gx200.58 – 40шт. Гайка М30-6Н.5 – 40шт. шайба А30.01 – 80шт.)
5	ВК5	1. Задвижка с обрезиненным клином ЗКЛ2-350 -16 DN350. 2. Фланец DN355 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса задвижки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах. 4. Затруднен ход маховика.	1. Антикоррозионная обработка или замена задвижки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М24-6gx160 – 16шт. Гайка М24-6Н.5 – 16шт. шайба А24.01-32шт.) 4. Антикоррозионная обработка штока с нанесением смазывающего материала.
6	ВК6	1. Пожарная подставка фланцевая трехстороня для ПГ Р=1,6 Мпа ППДФ Ду=500х500. 2. Фланец DN500 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса пожарной подставки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах.	1. Антикоррозионная обработка или замена пожарной подставки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М30-6gx200.58 – 40шт. Гайка М30-6Н.5 – 40шт. шайба А30.01 – 80шт.)
7	ВК7	1. Задвижка с обрезиненным клином ЗКЛ2-200 -16 DN200. 2. Фланец DN225 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса задвижки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах.	1. Антикоррозионная обработка или замена задвижки.

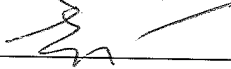
			4. Затруднен ход маховика.	2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М20-6gx200.58 – 24шт. Гайка М20-6Н.5 – 24шт. шайба А20.01-48шт.) 4. Антикоррозионная обработка штока с нанесением смазывающего материала.
8	ВК8	1. Пожарная подставка фланцевая трехстороня для ПГ Р=1,6 Мпа ППДФ Ду=500x500. 2. Фланец DN500 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса пожарной подставки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах.	1. Антикоррозионная обработка или замена пожарной подставки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М30-6gx200.58 – 40шт. Гайка М30-6Н.5 – 40шт. шайба А30.01 – 80шт.)
9	ВК8/1	1. Задвижка с обрезиненным клином ЗКЛ2-350 -16 DN350. 2. Фланец DN355 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса задвижки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах. 4. Затруднен ход маховика.	1. Антикоррозионная обработка или замена задвижки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М24-6gx160 – 16шт. Гайка М24-6Н.5 – 16шт. шайба А24.01-32шт.) 4. Антикоррозионная обработка штока с нанесением смазывающего материала.
10	ВК9	1. Задвижка с обрезиненным клином ЗКЛ2-200 -16 DN200. 2. Фланец DN225 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса задвижки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах. 4. Затруднен ход маховика.	1. Антикоррозионная обработка или замена задвижки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М20-6gx200.58 – 24шт. Гайка М20-6Н.5 – 24шт. шайба А20.01-48шт.) 4. Антикоррозионная обработка штока с нанесением смазывающего материала.

11	ВК10	1. Пожарная подставка фланцевая трехсторонняя для ПГ Р=1,6 Мпа ППДФ Ду=500х500. 2. Фланец DN500 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса пожарной подставки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах.	1. Антикоррозионная обработка или замена пожарной подставки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М30-6gx200.58 – 40шт. Гайка М30-6Н.5 – 40шт. шайба А30.01 – 80шт.)
12	ВК10/1	1. Задвижка с обрезиненным клином ЗКЛ2-500 -16 DN500. 2. Фланец DN500 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса пожарной подставки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах. 4. Затруднен ход маховика.	1. Антикоррозионная обработка или замена пожарной подставки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М30-6gx200.58 – 40шт. Гайка М30-6Н.5 – 40шт., шайба А30.01 – 80шт) 4. Антикоррозионная обработка штока с нанесением смазывающего материала.
13	ВК10/2	1. Задвижка с обрезиненным клином ЗКЛ2-500 -16 DN500. 2. Фланец DN500 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса пожарной подставки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах. 4. Затруднен ход маховика.	1. Антикоррозионная обработка или замена пожарной подставки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М30-6gx200.58 – 40шт. Гайка М30-6Н.5 – 40шт., шайба А30.01 – 80шт) 4. Антикоррозионная обработка штока с нанесением смазывающего материала.
14	ВК11	1. Пожарная подставка фланцевая трехсторонняя для ПГ Р=1,6 Мпа ППДФ Ду=500х500. 2. Фланец DN500 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки).	1. Коррозия корпуса пожарной подставки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах.	1. Антикоррозионная обработка или замена пожарной подставки. 2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М30-6gx200.58 – 40шт. Гайка М30-6Н.5 – 40шт. шайба А30.01 – 80шт.)
15	ВК12	1. Пожарная подставка фланцевая трехсторонняя для ПГ Р=1,6 Мпа ППДФ Ду=500х500.	1. Коррозия корпуса пожарной подставки. 2. Коррозия на фланцах. 3. Коррозия на крепежах.	1. Антикоррозионная обработка или замена пожарной подставки.

		2. Фланец DN500 PN16. 3. Крепежи (болты, гайки, шайбы).		2. Антикоррозионная обработка или замена фланцев. 3. Требуется замена крепежей (Болт стальной оцинкованный М30-6gx200.58 – 40шт. Гайка М30-6Н.5 – 40шт., шайба А30.01 – 80шт)
--	--	--	--	--

На момент проверки руководящий и рабочий персонал ООО «Радиан» на территории АО «Дальтрансуголь» отсутствовал.

Подписи членов комиссии:

1.  /Яковлев И.Э.
2.  /Еремин С.А.
3.  /Пискарев А.А.
4.  /Карпов К.Н.

С актом ознакомлен (или "от подписи отказался"):

_____/_____/_____
(подпись представителя подрядчика, с указанием доверенности)